

请注意！



机柜或者服务器机箱、导轨可能造成划伤！
在正在使用的机柜中安装新服务器时，请谨防触电！



X015006000000000

- 安装4U或者更大的机型时，至少需要4个人或使用辅助设备。
- 安装时请注意不要阻塞服务器上的通风孔，尤其是服务器前、后部的通风孔。
- 请在使用之前将服务器外壳上的保护膜撕去。
- 服务器的前、后部需至少留出15厘米空间，以便于系统散热。
- 没有安装设备的机柜位置，请始终安装挡风盲板，以确保服务器获得足够的气流，并避免机房气流紊乱。
- 服务器是高功耗电器，只能安装在带有通风孔的专用机柜，或者专业水冷机柜中，以免过热造成系统失效。
- 服务器是高功耗电器，只能安装在带有通风孔的专用机柜，或者专业水冷机柜中，以免过热造成系统失效。
- 如果要安装多台设备，请先从机柜靠下的空位开始，并将较重的设备安装在机柜下部。
- 请注意机柜的承重、供电及散热能力，切勿安装超出机柜承载能力的设备。
- 为了便于使用服务器前、后部的接口，并便于布线，服务器前部与机柜前门内侧之间至少留出70毫米、后部与机柜后门内侧之间至少留出150毫米距离。

机架式服务器 上架安装指南 V1.0



15kg



安装超过15千克的设备时，至少需要2个人！



30kg



安装超过30千克的设备时，至少需要3个人！



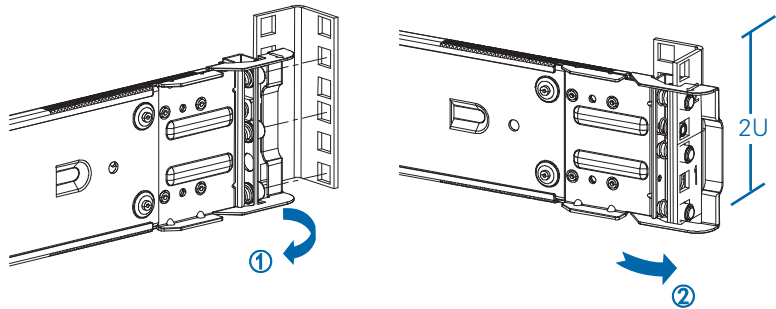
50kg



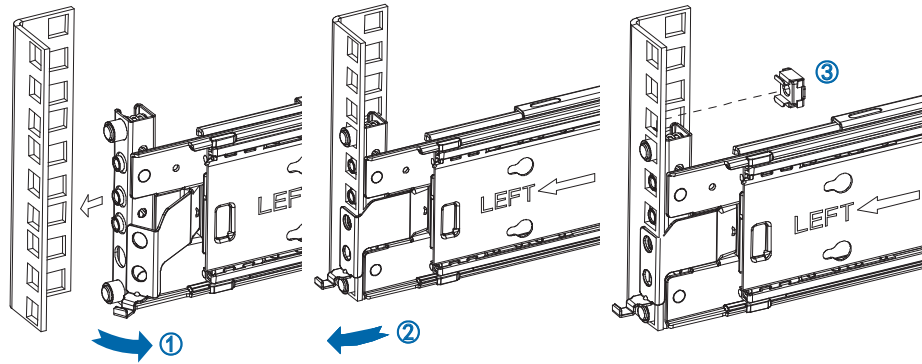
安装超过50千克的设备时，至少需要4个人！

安装导轨组件

1 参照图中①箭头方向，打开后固定件，将滑轨后支架如图示装入2U空间，将锁扣按照②方向闭合，注意2U空间最上方的孔空出；



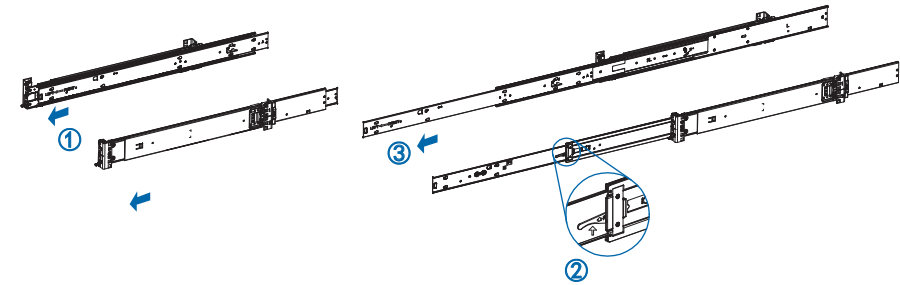
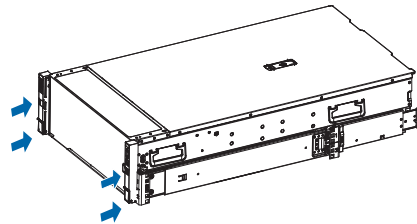
2 将滑轨内轨推至完全闭合；①旋转打开立柱锁钩，将滑轨前支架安装在与后支架相同位置的2U空间；②闭合立柱锁钩使滑轨锁住；③安装Cage nut/Clip nut，注意：立柱为方孔时安装Cage nut，立柱为圆孔是安装Clip nut；



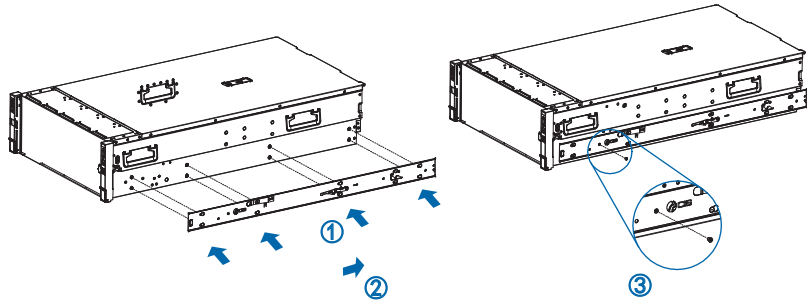
3 重复步骤1、2安装另一侧导轨，务必确保两侧导轨在同一水平线；

安装机箱

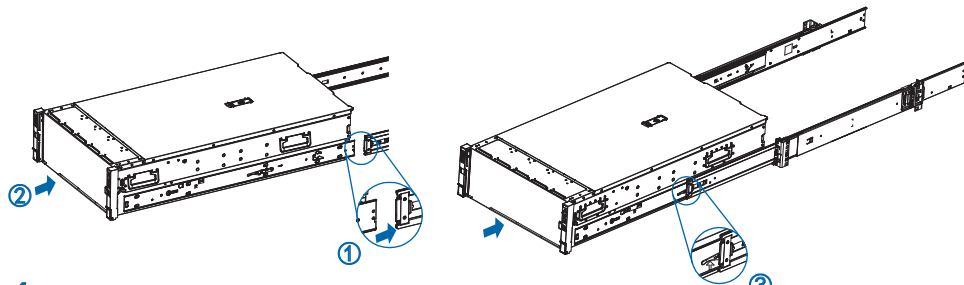
1 ①将滑轨内轨拉出至锁定，②抬起图中锁片解锁沿③方向拆除内轨；



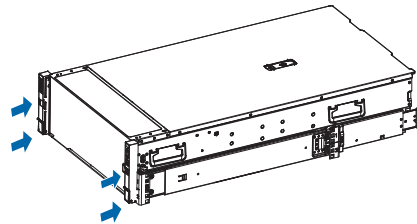
2 将左右内轨按图示①-②顺序安装到机箱上；并在③位置用螺钉将内轨与机箱锁住；



3 将装有内轨的机箱装入导轨中轨并推至锁定，抬起图示③锁片解锁将机箱推至闭合；

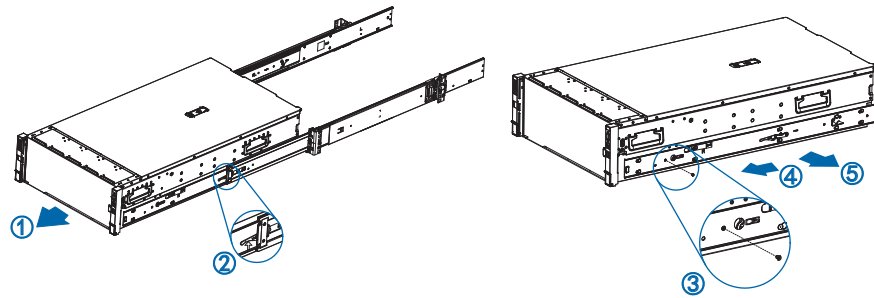


4 推回机箱后锁定左右挂耳如箭头所示位置四颗螺丝；

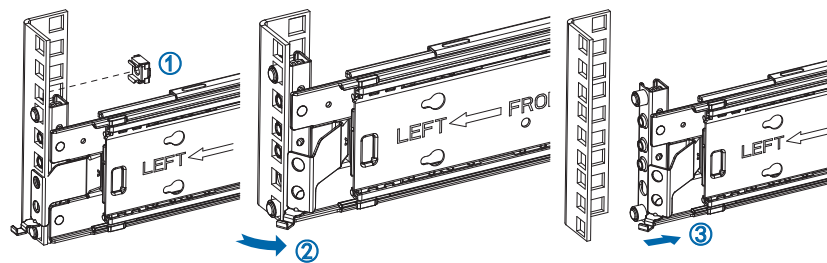


卸除导轨

1 将服务器左右挂耳四颗固定螺丝解锁，①将服务器拉出至导轨锁定，②抬起图中锁片解锁并拔出内轨将机箱取出；③拆下两侧内轨固定螺丝，将内轨按照④⑤箭头方向移动、拆除；



2 ①拆除Cage nut/Clip nut，②旋转打开立柱锁钩，③按照箭头所示方向将滑轨前支架拆卸；



3 ①将后支架锁扣打开，将后支架按照②箭头所示方向拆卸；

